



Compresor de alta presión enfriado por aire, de una y dos etapas TRx 400



Para sus aplicaciones

- Recompresión de H₂
- Recompresión de N₂
- Recompresión de O₂
- Llenado de cilindros de gas
- Almacenamiento de gas de síntesis

Nuestra experiencia – SU BENEFICIO

■ Datos técnicos

Serie	TRE 400	TRZ 400
Descripción	1 etapa, simple efecto	2 etapas, simple efecto
Max. rango de compresión por etapa	1:6	1:6
Max. presión de succión	35 bara	35 bara
Max presión de descarga *	220 bara	220 bara
Max. potencia en el eje	30 kW	30 kW
Rango de velocidad	400–700 rpm	400–700 rpm
Disposición de los cilindros	En hilera	En hilera
Tipo de accionamiento	Correa	Correa
Compresión de gases tóxicos e inflamables	Posible	Posible
Enframiento del compresor	Aire	Aire

* Presión de válvula de seguridad, operado a presión máxima = 0.9 x max. presión de descarga

BLOQUE COMPRESOR

- Estructura modular
- Adaptable a requerimientos individuales

EMPAQUE PARA VÁSTAGO DEL PISTÓN

- Separa la sección del gas de la parte motriz rotora del compresor
- Evita la salida de gases de la cámara de compresión
- Esta parte es diseñada y construida dependiendo de la aplicación

CONEXIONES DE GAS DE PURGA

- Hacen posible purga con gases inertes
- Posibilitan la compresión de gases corrosivos

DISTANCIADOR

- Componente esencial para la compresión libre de aceite

CIGÜEÑAL

- Extremadamente robusto
- Alta disponibilidad gracias al diseño de la cruceta

