



COMPRESORES DE UNA Y DOS ETAPAS REFRIGERADOS POR AIRE SERIES TRx 200 Y TRx 300

Los compresores de las series TRx 200 y TRx 300 están disponibles en los diseños de una y dos etapas. Las series son un avance sistemático de nuestras exitosas series TEL y TZL. Las máquinas están desarrolladas como máquinas de procesado de gases y así, perfectamente adaptadas para la compresión de gases tóxicos e inflamables. Al ser refrigerados por aire, estos compresores pueden ser también empleados donde no hay agua de refrigeración disponible.

Los compresores TRx200 y TRx300 son empleados principalmente en los siguientes sectores:

- · Medio ambiente
- · Ingeniería especial
- · Petroquímica
- · Química

Principales ventajas:

- Compresión 100% libre de aceite sin uso de filtros
- Compresor de pistón refrigerado por aire
- Bajo mantenimiento
- Durable
- Eficiente
- Robusto
- Valoración de riesgo de acuerdo a DIN EN ISO 12100



Nuestra Experiencia – SU BENEFICIO

Datos técnicos

Series Descripción	TRE 200 1 Etapa, Efecto simple	TRZ 200 2 Etapas, Efecto simple	TRE 300 1 Etapa, Efecto simple	TRZ 300 2 Etapas, Efecto simple
Máx. rango de compresión por etapa	1:6	1:5.5	1:6	1:5.5
Máx. Presión de succión	16 bara	7 bara	31 bara	11 bara
Máx. Presión de descarga*	16 bara	26 bara	31 bara	31 bara
Volumen desplazado por cada revolución del eje (360°)	707 cm ³	481 cm ³	1900 cm ³	1659 cm³
Máx. Potencia en el eje	5 kW	5 kW	10 kW	10 Kw
Rango de velocidad	380-750 rpm	380-750 rpm	380-750 rpm	380-750 rpm
Disposición de los cilindros	Serie	Serie	Serie	Serie
Tipo de conducción	Correa	Correa	Correa	Correa
Compresión de gases tóxicos e inflamables	Posible	Posible	Posible	Posible
Refrigeración del compresor	Aire	Aire	Aire	Aire

^{*} Presión de válvula de seguridad, operando a presión máx.=0,9 x max. presión de descarga

CULATA

Debido al diseño modular de la culata, el compresor puede ser adaptado de acuerdo a sus requerimientos de compresión.

LATERNE

La laterne es la clave de la compresión libre de aceite.

CIGÜEÑAL

Nuestro extremadamente robusto cigüeñal asegura una alta disponibilidad del sistema a través del diseño de la cruceta.



Este montaje separa la sección del gas del compresor de la sección de conducción del mismo. Previene que el gas de compresión se introduzca en la laterne. La glándula de gas está diseñada según la aplicación.

CONEXIONES DE GAS DE PURGA Y FUGA

Debido a la composición de las conexiones, el compresor puede ser purgado con gases inertes. Esto, permite también que gases corrosivos(except con alto contenido en $\rm H_2S$) sean comprimidos.



Mehrer Compression GmbH

Rosenfelder Str. 35 · 72336 Balingen · Germany Phone +49 (0)7433 2605-0 · Fax +49 (0)7433 2605-41

www.mehrer.de · info@mehrer.de