

COMPRESORES DE DOS ETAPAS, REFRIGERADOS POR AGUA

TZW 50, TZW 60, TZW 70

TZW 50, TZW 60 y TZW 70 son compresores de dos etapas refrigerados por agua. Estos productos son empleados en los sectores de Alimentación & Bebidas así como Construcción de maquinaria y están desarrollados para todas las aplicaciones libres de aceite y silicona. El diseño vertical del compresor Mehrer permite el ahorro de espacio. El TZW50, TZW 60 y TZW 70 puede ser operado con presión previa y variación de frecuencia para controlar la velocidad de trabajo.

Compresores TZW 50, TZW 60 y TZW 70 son compresores empleados en los siguientes sectores:

- Alimentación & Bebidas
- Medio Ambiente
- Petroquímica
- Materias primas
- Construcción de maquinaria
- Ingeniería especial
- Química

Principales ventajas:

- Compresión 100% libre de aceite sin uso de filtros
- Refrigerado por agua
- Bajo mantenimiento
- Durable
- Eficiente
- Robusto
- Valoración de riesgo de acuerdo a DIN EN ISO 12100

Nuestra Experiencia – SU BENEFICIO

■ Datos técnicos

Serie Descripción	TZW 50 2 Etapas, Efecto simple	TZW 60 2 Etapas, Efecto simple	TZW 70 2 Etapas, Efecto doble
Máx. rango de compresión por etapa	1:5.5	1:5.5	1:5.5
Máx. Presión de succión	9 bara	9 bara	9 bara
Máx. Presión de descarga *	27 bara	23 bara	23 bara
Volumen desplazado por cada revolución del eje (360°)	3604 cm ³	6652 cm ³	11426 cm ³
Máx. Potencia en el eje	15 kW	37 kW	55 kW
Rango de velocidad	400-710 rpm	380-725 rpm	380-725 rpm
Disposición de los cilindros	Serie	Serie	Serie
Tipo de conducción	Correa	Correa	Correa
Compresión de gases tóxicos e inflamables	Posible	Posible	Posible
Refrigeración del compresor	Agua	Agua	Agua

*Presión de válvula de seguridad, operando a presión máx.=0,9 x max. presión de descarga

CULATA

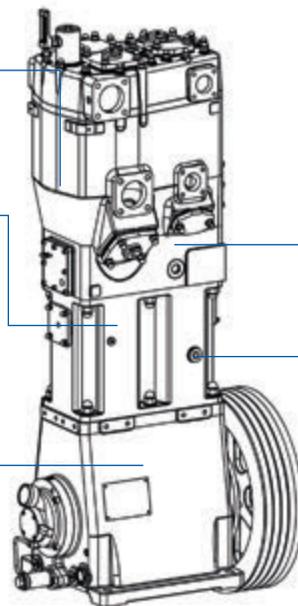
Debido al diseño modular de la culata, el compresor puede ser adaptado de acuerdo a sus requerimientos de compresión.

LATERNE

La laterne es la clave de la compresión libre de aceite.

CIGÜEÑAL

Nuestro extremadamente robusto cigüeñal asegura una alta disponibilidad del sistema a través del diseño de la cruceta.



GLANDULAS DE GAS

Este montaje separa la sección del gas del compresor de la sección de conducción del mismo. Previene que el gas de compresión se introduzca en la laterne. La glándula de gas está diseñada según la aplicación.

CONEXIONES DE GAS DE PURGA Y FUGA

Debido a la composición de las conexiones, el compresor puede ser purgado con gases inertes. Esto, permite también que gases corrosivos (excepto con alto contenido en H₂S) sean comprimidos.

SU PERSONA DE CONTACTO: