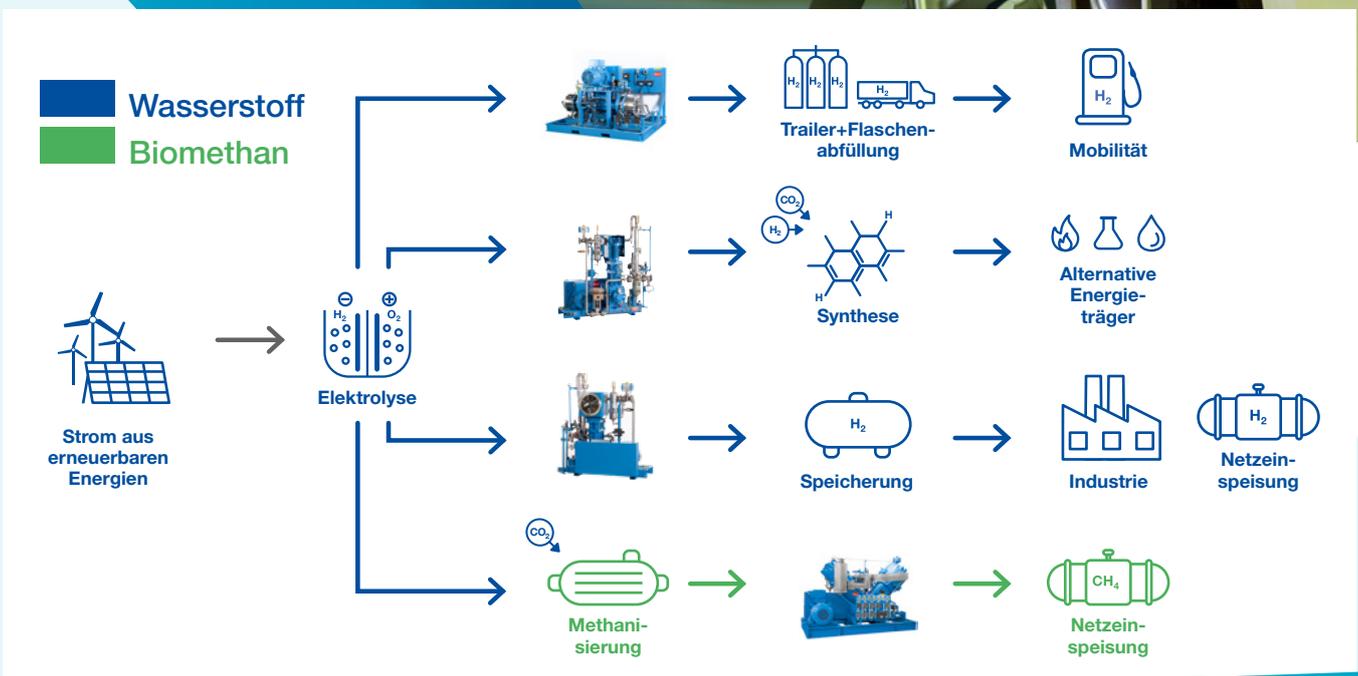


KOMPETENZ IN DER H₂-VERDICHTUNG

Hochdruck für die Energie von morgen!



KOMPETENZ IN DER H₂-VERDICHTUNG

Ihr Nutzen

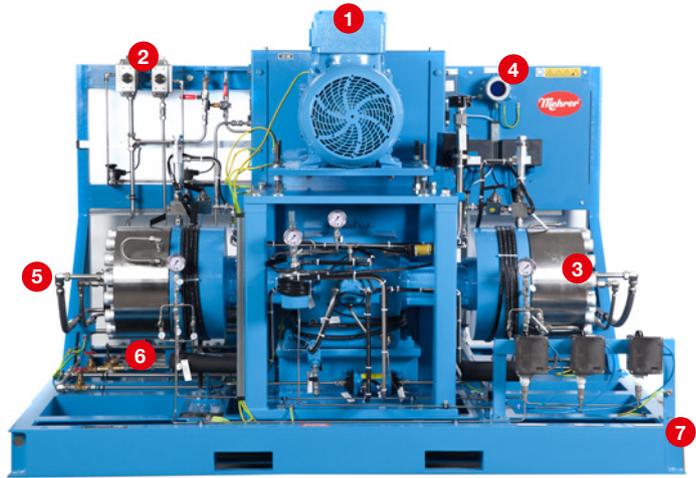
- Keine Verunreinigung des Gases bzw. keine aufwändigen Reinigungsverfahren durch absolut ölfreie Verdichtung
- Vermeidung ungeplanter Produktionsstillstände durch hohe Anlagenverfügbarkeit und Prozesssicherheit
- Lieferung von Kompressorblöcken oder kompletten Kompressorsystemen – für Enddrücke bis 1000 bar (a)
- Kurze Lieferzeiten trotz kundenspezifischem Anlagendesign
- Einfache Wartung und weltweiter Service

Ihre Anwendungen

- H₂-Recycling
- H₂-Speicherung
- H₂-Tankstellen
- H₂-Verdichtung nach Elektrolyse
- H₂-Flaschenabfüllung | Trailerbefüllung
- Methanisierung
- Demonstrations- und Forschungsprojekte
- Synthesegasverdichtung

Technische Daten

Bauart	Kolben- und Membranverdichter
Gasart	H ₂ , Synthesegas
Gaszustand	Trocken oder wasserdampf-gesättigt
Kompressorkühlung	Luft- oder wassergekühlt
Verfügbarkeit	>97%



- 1 Antriebsmotor mit Frequenzumrichter
- 2 Pneumatische Absperrarmaturen zur Systemintegration
- 3 Zylinderköpfe in Edelstahl
- 4 Signalgeber in Ex-Ausführung
- 5 Kompletter Gasstrang in Edelstahl
- 6 Wassergekühlte Wärmetauscher in Edelstahl
- 7 Grundrahmen zur schwingungs isolierten oder festen Aufstellung

Kompressortyp	Enddruck bar (a)
TRZ 200	31
TRZ 300	31
TRZ 700	45
TVZ 900	65
TRE 400	220
TRZ 400	220
MRx / MHx 300	1000
MRx / MHx 400	1000
MRx / MHx 1000	1000

Kontaktieren Sie uns!

Mehrer Compression GmbH
Rosenfelder Straße 35 · 72336 Balingen, Germany
Telefon +49 (0) 7433 2605 -0 · Telefax +49 (0) 7433 2605 -41
info@mehrer.de · www.mehrer.de



Hier
MehrErfahren!

