

KOMPETENZ IN DER CO₂-VERDICHTUNG

Unser Reinheitsgebot: Absolut ölfrei!



Entstehung

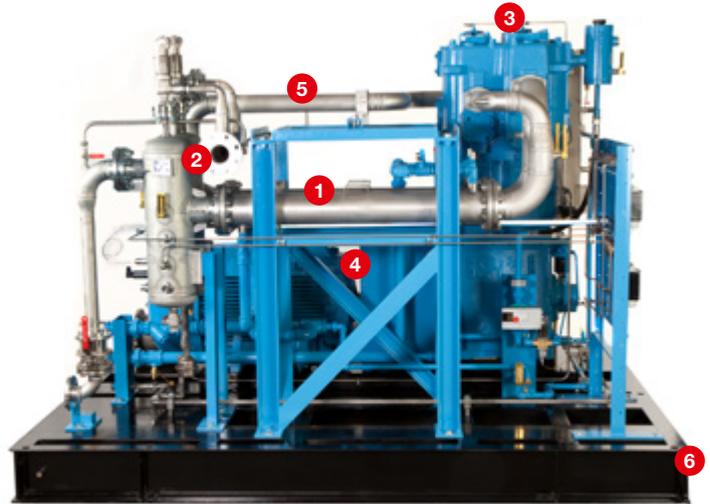
Weiterverwendung



KOMPETENZ IN DER CO₂-VERDICHTUNG

Ihr Nutzen

- Sauberes CO₂ ohne aufwändige Reinigungsverfahren dank absolut ölfreier Verdichtung
- Kundenspezifische Umsetzung – Kompressorblöcke oder komplette Kompressorsysteme
- Erprobte, zuverlässige Lösungen aufgrund langjähriger Erfahrung
- Minimaler Platzbedarf dank kompakter, vertikaler Bauweise
- Hohe Produktions- und Prozesssicherheit



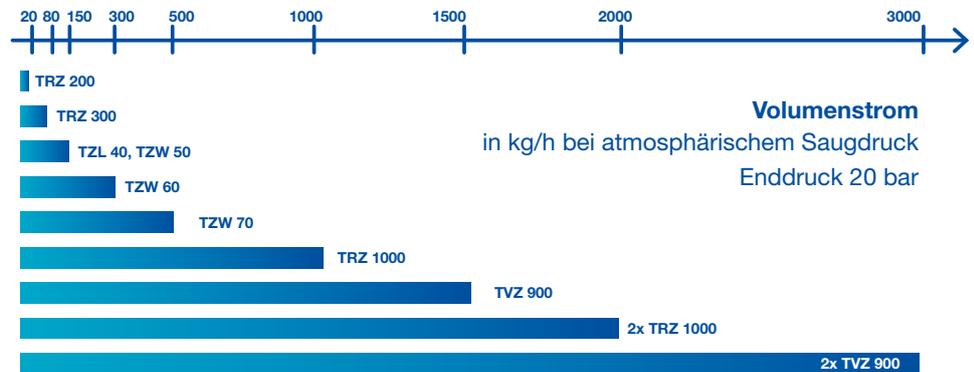
Ihre Anwendungen

- CO₂-Rückgewinnung
- CO₂-Extraktionsverfahren
- CO₂-Inertisierungen
- Trockeneisproduktion
- auf Wunsch: Lebensmittelsicherheit

- 1 Rohrbündelwärmetauscher in Edelstahl
- 2 Abscheider in Edelstahl mit automatischen Kondensatableitern
- 3 Membrangesteuerte Ventilabhebung zur Volumenstromregelung
- 4 Antriebsmotor mit Frequenzumrichter
- 5 Kompletter Gasstrang in Edelstahl
- 6 Grundrahmen zur schwingungs isolierten oder festen Aufstellung

Technische Daten

Bauart	Trockenlauf-Kolbenkompressor
Gasart	CO ₂
Kompressor-kühlung	Luft- oder wassergekühlt
Anzahl der Druckstufen	2
Verfügbarkeit	>97%



* Andere Betriebsparameter auf Anfrage

Auf Wunsch: Lebensmittelsicherheit



Unsere Food-Line entspricht und bestätigt folgende Konformitäten:

- Geeignet für den Lebensmittelkontakt
- Anforderungen der Verordnung (EU) 10/2011
- Anforderungen der Verordnung (EU) 1935/2004
- Anforderungen der US FDA
- BfR Empfehlungen XXI
- NSF (National Sanitation Foundation, USA)

Kontaktieren Sie uns!

Mehrer Compression GmbH
 Rosenfelder Straße 35 · 72336 Balingen, Germany
 Telefon +49 (0) 7433 2605 -0 · Telefax +49 (0) 7433 2605 -41
 info@mehrer.de · www.mehrer.de