

Alimentación & Bebidas
Química
Petroquímica
Construcción de maquinaria
Materias primas
Medio ambiente
Ingeniería especial



COMPRESORES REFRIGERADOS POR AIRE TZL 40, TEL 80

El modelo de una etapa TEL 80 y el modelo de dos etapas TZL 40 son compresores refrigerados por aire y, por tanto, pueden ser operados sin agua de refrigeración. Estos compresores son empleados para la compresión de aceite de gases complejos. Una aplicación específica del TEL 80 es la decantación de LPG. El diseño vertical Mehreer permite ahorrar espacio. TEL80 y TZL40 puede ser operados con presión previa y regulador de frecuencia para el control de la velocidad de trabajo.

Compresores TEL 80 y TZL 40 son empleados principalmente en los siguientes sectores:

- Medio ambiente
- Petroquímica
- Alimentación & Bebidas
- Materias primas
- Ingeniería especial
- Química
- Construcción de máquinas

Principales ventajas:

- Compresión 100% libre de aceite sin uso de filtros
- Refrigerados por aire
- Bajo mantenimiento
- Durable
- Eficiente
- Robusto
- Orientado a API
- Valoración de riesgo de acuerdo a DIN EN ISO 12100

Nuestra Experiencia – SU BENEFICIO

■ Datos técnicos

Series	TZL 40	TEL 80
Descripción	2 Etapas, Efecto simple	1 Etapa, Efecto simple
Máx. rango de compresión por etapa	1:5.5	1:7
Máx. Presión de succión	6 barac	26 bara
Máx. Presión de descarga*	22 bara	26 bara
Volumen desplazado por cada revolución del eje (360°)	2157 cm ³	3451 cm ³
Máx. Potencia en el eje	11 kW	22 kW
Rango de velocidad	480-700 rpm	400-735 rpm
Disposición de los cilindros	Serie	Serie
Tipo de conducción	Correa	Correa
Compresión de gases tóxicos e inflamables	Posible	Posible
Refrigeración del compresor	Aire	Aire

* Presión de válvula de seguridad, operando a presión máx.=0,9 x max. presión de descarga

CULATA

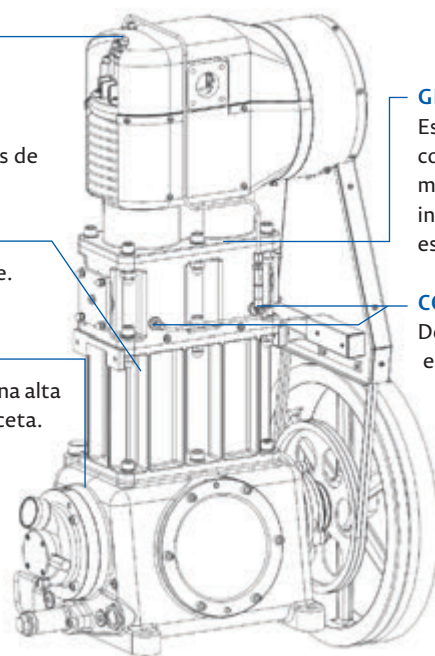
Debido al diseño modular de la culata, el compresor puede ser adaptado de acuerdo a sus requerimientos de compresión.

LATERNE

La laterne es la clave de la compresión libre de aceite.

CIGÜEÑAL

Nuestro extremadamente robusto cigüeñal asegura una alta disponibilidad del sistema a través del diseño de la cruceta.



GLANDULAS DE GAS

Este montaje separa la sección del gas del compresor de la sección de conducción del mismo. Previene que el gas de compresión se introduzca en la laterne. La glándula de gas está diseñada según la aplicación.

CONEXIONES DE GAS DE PURGA Y FUGA

Debido a la composición de las conexiones, el compresor puede ser purgado con gases inertes. Esto, permite también que gases corrosivos (excepto con alto contenido en H₂S) sean comprimidos).

SU PERSONA DE CONTACTO:

Mehrer Compression GmbH
Rosenfelder Str. 35 · 72336 Balingen · Germany
Phone +49 (0)7433 2605-0 · Fax +49 (0)7433 2605-41
www.mehrer.de · info@mehrer.de