

Alimentación & Bebidas
Química
Petroquímica
Construcción de maquinaria
Materias primas
Medio ambiente
Ingeniería especial



COMPRESORES DE UNA ETAPA, REFRIGERADOS POR AGUA TEW 90, TEW 110

TEW 90 y TEW 110 son compresores de una etapa, refrigerados por agua. Estos productos son empleados en sectores como alimentación y bebidas así como en construcción de maquinaria y están desarrollados para todo tipo de aplicaciones libres de aceite y silicona. El diseño vertical del compresor Mehrer permite ahorrar espacio. Los modelos TEW 90 y TEW 110 pueden ser operados con presión previa y regulación de frecuencia.

Los compresores TEW 90 y TEW 110 son empleados principalmente en los siguientes sectores:

- Alimentación y bebidas
- Medio Ambiente
- Petroquímica
- Materias primas
- Construcción de maquinaria
- Ingeniería especial
- Química

Principales ventajas:

- Compresión 100% libre de aceite sin uso de filtros
- Refrigerado por agua
- Bajo mantenimiento
- Durable
- Eficiente
- Robusto
- Valoración de riesgo de acuerdo a DIN EN ISO 12100

Nuestra Experiencia – SU BENEFICIO

■ Datos técnicos

Serie Descripción	TEW 90 1 Etapa, Efecto simple	TEW 110 1 Etapa, Efecto doble
Máx. rango de compresión por etapa	1:7	1:7
Máx. Presión de succión	24 bara	17 bara
Máx. Presión de descarga	24 bara	17 bara
Volumen desplazado por cada revolución del eje (360°)	6355 cm ³	12513 cm ³
Máx. Potencia en el eje	30 kW	55 kW
Rango de velocidad	400-690 rpm	400-690 rpm
Disposición de los cilindros	Serie	Serie
Tipo de conducción	Correa	Correa
Compresión de gases tóxicos e inflamables	Posible	Posible
Refrigeración del compresor	Agua	Agua

* Presión de válvula de seguridad, operando a presión máx.=0,9 x max. presión de descarga

CULATA

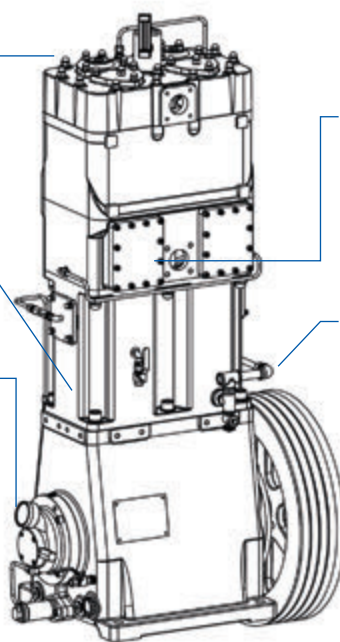
Debido al diseño modular de la culata, el compresor puede ser adaptado de acuerdo a sus requerimientos de compresión.

LATERNE

La laterne es la clave de la compresión libre de aceite.

CIGÜEÑAL

Nuestro extremadamente robusto cigüeñal asegura una alta disponibilidad del sistema a través del diseño de la cruceta.



GLANDULAS DE GAS

Este montaje separa la sección del gas del compresor de la sección de conducción del mismo. Previene que el gas de compresión se introduzca en la laterne. La glándula de gas está diseñada según la aplicación.

CONEXIONES DE GAS DE PURGA Y FUGA

Debido a la composición de las conexiones, el compresor puede ser purgado con gases inertes. Esto, permite también que gases corrosivos (except con alto contenido en H₂S) sean comprimidos.

SU PERSONA DE CONTACTO: