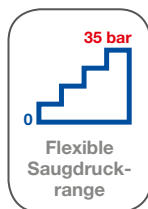




## Ein- und zweistufige, luftgekühlte Hochdruckkompressoren TRx 400



### Ihre Anwendungen

- H<sub>2</sub>-Nachverdichtung
- N<sub>2</sub>-Nachverdichtung
- O<sub>2</sub>-Nachverdichtung
- Gasflaschenfüllung
- Synthesegasspeicherung

## Unsere Erfahrung – IHR NUTZEN

### ■ Technische Daten

Baureihe Beschreibung	TRE 400 1-stufig, einfachwirkend	TRZ 400 2-stufig, einfachwirkend
Max. Verdichtungsverhältnis pro Stufe	1:6	1:6
Vordruck max.	35 bara	35 bara
Enddruck max.*	220 bara	220 bara
Antriebsleistung an der Welle max.	30 kW	30 kW
Drehzahlbereich	400–700 1/min	400–700 1/min
Anordnung der Zylinder	Reihenförmig	Reihenförmig
Antriebsart	Riemengetrieben	Riemengetrieben
Verdichtung toxischer und brennbarer Gase	Möglich	Möglich
Kompressorkühlung	Luftgekühlt	Luftgekühlt

\* Sicherheitsventilabblasedruck, Betriebsdruck max. = 0,9 x Enddruck max.

#### ZYLINDERBLOCK

- Modular aufgebaut
- Anpassbar auf Ihre individuellen Verdichtungsbedürfnisse

#### KOLBENSTANGENDICHTUNG

- Trennt Gasteil vom Antriebsteil ab
- Verhindert Austreten des Gases aus dem Verdichtungsraum
- Wird konstruktiv zum Anwendungsfall ausgelegt

#### SPÜLGASANSCHLÜSSE

- Ermöglichen Spülen mit Inertgasen
- Verdichtung korrosiver Gase möglich

#### DISTANZSTÜCK

- Kernkomponente für ölfreie Verdichtung

#### KURBELTRIEB

- Extrem robust
- Hohe Anlagenverfügbarkeit dank Kreuzkopfkonstruktion

